

OPIS TECHNICZY

1 Zakres opracowania.

Wewnętrzna kanalizacja deszczowa podciśnieniowa.

2 Opis przyjętego rozwiązania.

2.1 Instalacja wewnętrznej kanalizacji deszczowej.

Ścieki deszczowe z budynku będą odprowadzane do projektowanych przykanalików kanalizacji deszczowej.

2.2 Materiał wykonania instalacji.

Rury i kształtki wykonane są z polietylenu wysokiej gęstości (HDPE) w kolorze czarnym, o ciężarze właściwym wynoszącym ok. 950 kg/m³. Produkowane są zgodnie z normą PN-EN 1519-1:2002

Do montażu instalacji z HDPE wykorzystać system mocowania producenta, w skład którego wchodzi m.in. uchwyty rurowe, płytki montażowe, oraz rury i pręty gwintowane o różnych średnicach i długościach. Wszystkie elementy wykonane ze stali ocynkowanej galwanicznie.

Zaprojektowano system z rur HDPE łączonych przez zgrzewanie elektrooporowe. Mufy elektrooporowe są wyposażone w zatopiony wewnątrz kształtki drut oporowy. Należy stosować zgrzewarki elektrooporowe automatycznie dostosowujące moc grzania do temperatury otoczenia i średnicy kształtki, co zapewnia uzyskanie prawidłowego połączenia.

System wykonać zgodnie z DTR producenta stosując odpowiednie kompensatory i lokalizacje punktów stałych oraz mocowania. Stosować kompensatory z kielichem kompensacyjnym. Kielich z wewnętrzną uszczelką, umożliwiającą swobodne przesuwanie się rury przy zapewnieniu szczelności połączenia. Maksymalny rozstaw kielichów kompensacyjnych wynosi 6 m. Kielichy stosować na przewodach poziomych i pionowych.

Punkty stałe montuje się przy każdej zmianie kierunku, przy każdym włączeniu do kolektora (trojniki), przy redukcjach (na większej średnicy). W przypadku montażu z wykorzystaniem kielichów kompensacyjnych punkt stały montuje się pod każdym kielichem co 6 m.

2.3 Wpusty dachowe.

Wpust dachowy płaski wykonany głównie z polipropylenu, dostosowany do rur odpływowych polietylenowych. Wpust z fabrycznym płaszczem bitumicznym o średnicy 500mm i fabrycznym elementem grzewczym (element grzewczy załączany automatycznie przy temperaturze poniżej 4 C, moc regulowana automatycznie 10-30W, zasilanie jednofazowe 230V, fabryczny przewód zasilający o dł. 0,8 m). Wpust wyposażony w koszyk i kratkę na liście.

Połączenie wpustów z instalacją wykonać jako kielichowe w systemie producenta rur.

2.4 Izolacja rur.

Na pionach i poziomach instalacji po przeprowadzeniu próby szczelności konieczne jest zastosowanie izolacji termiczno-akustycznej rurociągów, zapobiegającej nadmiernemu hałasowi oraz wykraplaniu się wilgoci na ściankach przewodów. Zastosować maty wykonane z syntetycznej pianki kauczukowej o zamkniętej strukturze mikrokomórkowej z wbudowanym w strukturę materiału zabezpieczeniem mikrobiologicznym.

Ilość ścieków kanalizacji deszczowej.

3.1 Stosowane materiały i urządzenia.

- Wszystkie zastosowane materiały i elementy konstrukcyjne powinny mieć atest dopuszczenia do eksploatacji, wydany przez właściwe organy państwowe, upoważnione do wydawania takiego świadectwa.
- urządzenia i armaturę podłączyć zgodnie z DTR tych urządzeń dostarczonymi przez producentów,
- sposób układania i mocowania przewodów wykonać zgodnie z wytycznymi producenta rur,

Marcin Płoszaj